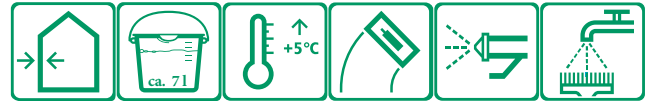


Technisches Merkblatt TM

FILZPUTZ WEIß

Werkmäßig hergestellter, mineralischer Trockenmörtel.
Edelputzmörtel (CR); CS I nach DIN EN 998-1; Mörtelgruppe P I nach DIN 18550.



Zusammensetzung: SCHWEPA Filzputz weiß besteht aus klassierten und getrockneten Natursanden, Weißkalkhydrat, Weißzement und Additiven zur besseren Verarbeitung, Haftung und Wasserabweisung.

Anwendungsgebiet: SCHWEPA Filzputz weiß eignet sich als dünnschichtiger Oberputz zur Herstellung von gefilzten Oberflächen mit gleichmäßiger Kornstruktur im Innen- und Außenbereich. Er kann nach dem Abfilzen so belassen oder mit einer geeigneten Farbe gestrichen werden.
Nicht für WDVS geeignet!

Untergrund: Der Untergrund muss sauber, trocken, fest, tragfähig sowie frei von Ausblühungen und filmbildenden Trennmitteln sein. Geeignete Untergründe sind alle mineralischen, ausreichend abgebundenen Unterputze, Armierungsputze und Spachtel. Bei Körnungen < 2 mm und/oder gefilzten bzw. freien Strukturen wird auf Grundputzen eine Gewebespachtelung (siehe „Leitlinien zum Verputzen von Mauerwerk und Beton“) empfohlen. Zur Reduzierung und Vergleichmäßigung des Saugverhaltens wird ein Voranstrich mit SCHWEPA ARU-200 Super Quarzgrundierung empfohlen. Nach längeren Standzeiten z. B. bei Überwinterung der Armierungsschicht, „verglasten“ oder stark saugenden Untergründen muss generell mit SCHWEPA ARU-200 Super Quarzgrundierung vorgestrichen werden. Im Innenbereich sind Gipsputze mit ARU-200 Super Quarzgrundierung vorzubehandeln. Gipskartonplatten oder andere zum Durchschlagen neigende Untergründe sind mit SCHWEPA ARU-Sperrgrund vorzustreichen.

Verarbeitung: Der Sackinhalt SCHWEPA Filzputz weiß wird mit ca. 7 Liter sauberem Wasser gemischt und mit einem langsam laufenden Rührquirl knollenfrei angerührt. Das angemischte Material wird mit der Edelstahltraufel in Kornstärke aufgetragen und anschließend mit Filz-, Holz- oder Kunststoffscheibe abgefilzt. Vor dem Anstrich mit geeigneten Farben muss der Putz vollständig ausgetrocknet und durchgehärtet sein.

Farben: SCHWEPA Filzputz weiß ist nur in weiß lieferbar.

Diese technische Information soll Sie nach bestem Wissen beraten. Da auch Einsatzbedingungen denkbar sind, die wir nicht kennen, ist diese Beratung unverbindlich. Außerdem behalten wir uns im Interesse des Fortschritts technische Änderungen und die daraus resultierenden Kenndatenänderungen vor. Mit Erscheinen einer neuen Ausgabe wird diese technische Information ungültig. Vereinbarungen und Zusicherungen bedürfen grundsätzlich der Schriftform.

Technisches Merkblatt TM

FILZPUTZ WEIß

Werkmäßig hergestellter, mineralischer Trockenmörtel.
Edelputzmörtel (CR); CS I nach DIN EN 998-1; Mörtelgruppe P I nach DIN 18550.

Verbrauch:

Korngröße: 0,7 mm	ca. 1,0 kg/m ²	ca. 25,0 m ² /Sack*	25 kg/Sack
Korngröße: 1,2 mm	ca. 1,6 kg/m ²	ca. 15,6 m ² /Sack*	25 kg/Sack

* Bei Auftrag in Kornstärke
Alle Verbrauchsangaben sind abhängig von Untergrund und Auftragsverfahren. Genaue Mengen durch Probeauftrag am Objekt ermitteln.

Technische Daten:

Kriterium	Wert/Einheit
Druckfestigkeitsklasse	Edelputzmörtel CR / CS I nach DIN EN 998-1
Mörtelgruppe	P I nach DIN 18550
Haftzugfestigkeit	≥ 0,08 N/mm ²
Druckfestigkeit	ca. 1,0 N/mm ²
Wärmeleitfähigkeit $\lambda_{10, \text{dry, mat}}$ (Tabellenwert nach DIN EN 1745)	ca. 0,61 W/(mK) für P=50%
	ca. 0,66 W/(mK) für P=90%
Wasseraufnahme	W ₂ nach DIN EN 998-1
Wasserdampf-diffusionswiderstandszahl μ	≤ 20
Brandverhalten	A1
Wasserbedarf	ca. 7 l/Sack
Ergiebigkeit	ca. 780 l/t

Bei allen Angaben handelt es sich um Kennwerte, die unter Laborbedingungen nach einschlägigen Prüfnormen und Anwendungsversuchen ermittelt wurden. Praxisbedingte Abweichungen sind möglich.

Lieferform:

In Papiersäcken à 25 kg:		
Korngröße: 0,7 mm	Artikel-Nr. 00100250	48 Sack/Palette
Korngröße: 1,2 mm	Artikel-Nr. 00100251	48 Sack/Palette

Diese technische Information soll Sie nach bestem Wissen beraten. Da auch Einsatzbedingungen denkbar sind, die wir nicht kennen, ist diese Beratung unverbindlich. Außerdem behalten wir uns im Interesse des Fortschritts technische Änderungen und die daraus resultierenden Kenndatenänderungen vor. Mit Erscheinen einer neuen Ausgabe wird diese technische Information ungültig. Vereinbarungen und Zusicherungen bedürfen grundsätzlich der Schriftform.

Technisches Merkblatt TM

FILZPUTZ WEIß

Werkmäßig hergestellter, mineralischer Trockenmörtel.
Edelputzmörtel (CR); CS I nach DIN EN 998-1; Mörtelgruppe P I nach DIN 18550.

- Lagerung:** Trocken, gegen Feuchtigkeit geschützt, 12 Monate.
- Entsorgung:** Nur restentleerte Säcke (rieselfrei) zum Recycling geben. Ausgehärtete Materialreste als Bauschutt oder Baustellenabfälle entsorgen.
- Sicherheitsratschläge:** Angaben zur Einstufung und Kennzeichnung des Produktes entnehmen Sie bitte dem EG-Sicherheitsdatenblatt.

Besonders zu beachten: Der frisch aufgebrauchte Putz ist vor zu schnellem Wasserentzug durch Sonne, Wind, hohen Temperaturen sowie vor Schlagregen und Frosteinwirkung durch geeignete Maßnahmen zu schützen. Hohe Luftfeuchtigkeit und tiefe Temperaturen können die Abbindezeit deutlich verlängern. Nicht verarbeiten bei Luft- und Baukörpertemperaturen unter +5 °C bzw. über +30 °C sowie zu erwartenden Nachtfrosten. In der nasskalten Jahreszeit oder bei extrem ungünstigen Witterungsverhältnissen raten wir vom Antragen farbiger mineralischer Edelputze ab, da die Gefahr von Ausblühungen und Fleckenbildungen besteht. Durch das Abfilzen mit Wasser bekommen Filzputzoberflächen mitunter keinen einheitlichen Farbton. Dies berechtigt nicht zur Materialbeanstandung. Generell ist bei einem farbigen Edelputz ein einmaliger Anstrich mit SCHWEPA Egalisationsfarbe zu empfehlen und bei der Ausschreibung bzw. dem Angebot mit anzubieten, siehe hierzu das Merkblatt „Egalisationsanstriche auf mineralischen Edelputzen“. Vor dem Anstrich muss der Putz vollständig ausgetrocknet und durchgehärtet sein. Nachbestellungen bei farbigen Edelputzen sind zu vermeiden, da Farbabweichungen aufgrund der Schwankungen der natürlichen Rohstoffe nicht immer zu vermeiden sind. Gefährdete Bereiche (Glas, Keramik, Holz, Metall etc.) vor der Verarbeitung abdecken und abkleben. Werkzeuge nach Gebrauch sofort reinigen. Für die Putzausführung gelten DIN EN 13914, DIN 18550 und DIN 18350, VOB Teil C.

Qualitätskontrolle: Alle unsere Produkte werden im eigenen Labor ständig eigen- und fremdüberwacht. Vorgenannte Ausführungen dienen der Beratung und basieren auf bestem derzeitigem Wissen. Eine Verbindlichkeit für die allgemeine Gültigkeit der einzelnen Empfehlungen muss jedoch ausgeschlossen werden, da Anwendung und Verarbeitungsmethoden außerhalb unseres Einflusses liegen und die verschiedenartige Beschaffenheit der Untergründe jeweils eine Abstimmung nach fach- und handwerksgerechten Gesichtspunkten erfordert. Die gültigen Normen, Zulassungen und Richtlinien sind immer zu beachten. Unsere Fachberatung steht für alle weiteren technischen Fragen gerne zur Verfügung.

Diese technische Information soll Sie nach bestem Wissen beraten. Da auch Einsatzbedingungen denkbar sind, die wir nicht kennen, ist diese Beratung unverbindlich. Außerdem behalten wir uns im Interesse des Fortschritts technische Änderungen und die daraus resultierenden Kenndatenänderungen vor. Mit Erscheinen einer neuen Ausgabe wird diese technische Information ungültig. Vereinbarungen und Zusicherungen bedürfen grundsätzlich der Schriftform.