SCHWEPA
Schwarzwälder Edelputzwerk GmbH

Technisches Merkblatt TM

WDVS-SPACHTEL

Verarbeitungsfertige, zementfreie, hoch schlagfeste, faserverstärkte Klebe- und Armierungsmasse.

Anwendungsgebiet:

Verarbeitungsfertiger, dispersionsgebundener Klebe- und Armierungsspachtel zur Verklebung von EPS-Dämmplatten auf tragfähigen mineralischen oder festhaftenden Anstrichen sowie zum Einbetten von SCHWEPA Armierungsgeweben auf EPS-und Mineralwolledämmplatten. Speziell für SCHWEPA Wärmedämm-Verbundsysteme. WDVS-SPACHTEL kann auch als Renovierungsspachtel für mineralische und organische Untergründe verwendet werden.

Eigenschaften:

- Außen - und Innenputz nach DIN EN 15824
- Brandklasse A2 (nicht brennbar)
- Hydrophob und diffusionsfähig
- Spannungsarm und elastisch
- Sehr gute Haftung auch auf kritischen Untergründen
- Geringer Verbrauch
- Hochschlagfest, im System bis zu 100 J (s. Prüfberichte Kugelfalltest)
- Ballwurfsicher nach DIN 18032 (s. Prüfbericht)
- Hagelbeständig (s. Prüfbericht)
- Optimale Verarbeitungseigenschaften

Kenndaten nach DIN EN 15824:

- Wasserdampfdurchlässigkeit: V_2 (mittel) S_d-Wert: 0,14-1,4 m
- Wasseraufnahme: W_3 (niedrig), ≤ 0,1 kg/(m²·$h^{0,5}$)
- Brandverhalten: Brandklasse A2 nicht brennbar DIN EN 13501
- Hohe Dauerhaftigkeit
- Gute Haftfestigkeit

Untergrund:

Die geeigneten Untergründe müssen trocken, fest, sauber und tragfähig sowie frei von Sinterschichten, Ausblühungen und Trennmitteln sein. VOB Teil C, DIN 18 363, Abs. 3, beachten. Saugende Untergründe mit SCHWEPA Tiefengrund -LF- grundieren.
Nicht festhaftende Altanstriche: Restlos entfernen.
Saugende Untergründe: Mit SCHWEPA Tiefengrund -LF- grundieren.

Verarbeitung:

Zum Kleben der EPS-Dämmplatten:
Vollflächig mit der Zahntraufel 8 x 8 mm oder im Punkt-Wulst-Verfahren auf die Dämmplatte aufbringen. Unbedingt WDVS-Zulassungen beachten!
Zum Armieren/Spachteln:
Mit der Edelstahltraufel oder maschinell durch geeignetes Spritzgerät jeweils in Bahnenbreite des Gewebes auf die EPS- oder Mineralwolleplatten bzw. auf den Untergrund auftragen und das SCHWEPA Armierungsgewebe F oder M vollflächig, 10 cm überlappend, einbetten. Danach nochmals (nass in nass) mit ca. 1 - 2 mm SCHWEPA WDVS-Spachtel überziehen. Die Gesamtschichtdicke soll 3 - 4 mm betragen. Zusätzliche Diagonalarmierungen bei allen Gebäudeöffnungen anbringen.

Diese technische Information soll Sie nach bestem Wissen beraten. Da auch Einsatzbedingungen denkbar sind, die wir nicht kennen, ist diese Beratung unverbindlich. Außerdem behalten wir uns im Interesse des Fortschritts technische Änderungen und die daraus resultierenden Kenndatenänderungen vor. Mit Erscheinen einer neuen Ausgabe wird diese technische Information ungültig. Vereinbarungen und Zusicherungen bedürfen grundsätzlich der Schriftform.

Schwarzwälder Edelputzwerk GmbH • Industriestraße 10 • D-77833 Ottersweier
Tel.: +49 (0)7223 98 36-0 • Fax: +49 (0) 7223 98 36-90
www.schwepa.com • info@schwepa.com

Stand: 01/21

SCHWEPA
Schwarzwälder Edelputzwerk GmbH

Technisches Merkblatt TM

WDVS-SPACHTEL

Verarbeitungsfertige, zementfreie, hoch schlagfeste, faserverstärkte Klebe- und Armierungsmasse.

Zusammensetzung: Acryl - Copolymerdispersion, Titandioxid, Calciumcarbonat, Silikate, Fasern, Wasser, Additive, Konservierungsmittel.

Dichte: Ca. 1,8 g/cm³

Farbton: Altweiss

Gebinde: 25 kg/Gebinde

Verarbeitungstemperatur: Während der Verarbeitung und Trocknung darf die Temperatur der Luft, des Putzes und des Untergrundes nicht unter + 5 °C absinken. Nicht über +30°C, bei direkter Sonneneinstrahlung sowie bei Regen oder starkem Wind verarbeiten.

Verbrauch:

Zum Kleben: 3-4 kg/m²*	c a. 6,3-8,3 m²/Gebinde	25 kg/Gebinde
Zum Armieren: 3-4 kg/m²**	c a. 6,3-8,3 m²/Gebinde	25 kg/Gebinde

*Je nach Untergrund (am Objekt ermitteln); ** bei 3 mm Schichtstärke

Reinigung der Werkzeuge: Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Trocknung: Überarbeitbar nach ca. 12 Stunden bei +20 °C und 65 % rel. Luftfeuchte.
Hohe Luftfeuchte und niedrige Temperaturen verzögern die Trocknung erheblich.

Lagerung: Trocken, kühl, jedoch frostfrei lagern. Lagerstabilität im gut verschlossenen Originalgebinde ca. 12 Monate.

GISCODE: BSW20

Entsorgung: Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Materialreste können eingetrocknet als Hausmüll, flüssige Materialreste bei der Sammelstelle für Altfarben entsorgt werden.

Kennzeichnung/ Sicherheitsratschläge: Nähere Angaben siehe aktuelles Sicherheitsdatenblatt.

Lieferform:

In Eimern à 25 kg	Artikel-Nr. 00104081	24 Eimer/Palette

Hinweise: Nicht bei Temperaturen unter + 5 °C bzw. über + 30°C, direkter Sonneneinstrahlung oder Wind verarbeiten. Vor Regen und Frost schützen. Die Trocknungsdauer beträgt je nach Schichtstärke und Witterung 12 - 24 Stunden. Durch hohe Luftfeuchtigkeit und/oder niedrige Temperaturen kann die Trocknung erheblich verzögert werden. SCHWEPA WDVS-Spachtel ist nach gutem Durchmischen verarbeitungsfertig.

Diese technische Information soll Sie nach bestem Wissen beraten. Da auch Einsatzbedingungen denkbar sind, die wir nicht kennen, ist diese Beratung unverbindlich. Außerdem behalten wir uns im Interesse des Fortschritts technische Änderungen und die daraus resultierenden Kenndatenänderungen vor. Mit Erscheinen einer neuen Ausgabe wird diese technische Information ungültig. Vereinbarungen und Zusicherungen bedürfen grundsätzlich der Schriftform.

Schwarzwälder Edelputzwerk GmbH • Industriestraße 10 • D-77833 Ottersweier
Tel.: +49 (0)7223 98 36-0 • Fax: +49 (0) 7223 98 36-90
www.schwepa.com • info@schwepa.com

Stand: 01/21