SCHWEPA
Schwarzwälder Edelputzwerk GmbH

Technisches Merkblatt TM

EJOTHERM H1

Wärmebrückenoptimierter Dämmstoff-Schlagdübel

Zusammensetzung:

SCHWEPA Ejotherm H1 besteht aus einem stabilen, bruchsicheren Stahlnagel und einem Kunststoffmontageelement mit optimierten Tellereinzugsverfahren.

Anwendungsgebiet:

SCHWEPA Ejotherm H1 ist ein allgemein bauaufsichtlich zugelassener Dämmstoffdübel für die zusätzliche mechanische Befestigung von Dämmstoffen im WDVS und Innendämmungen zur oberflächenbündigen Montage in Beton und Mauerwerk.

Untergrund:

Anwendbar bei den Nutzungskategorien A – E.

A=Beton/Wetterschale, B=Vollstein, C=Loch-, Hohlblocksteine, D=haufwerksporiger Leichtbeton, E=Porenbeton.

Die Untergründe müssen über eine ausreichende Tragfähigkeit zur Aufnahme der Dübelkräfte verfügen. Auf Wunsch kann die Tragfähigkeit durch ein Dübelauszugsversuch überprüft werden.

Verarbeitung:

Nach dem Verlegen der Dämmplatten und ausreichender Aushärtung des Klebemörtels sind die Dübelpositionen gemäß erforderlicher Anzahl und Rastermaß festzulegen. Die Bohrlöcher sind mit einem 8 mm-Bohrer rechtwinklig zum Untergrund durch den Dämmstoff hindurch bis in das tragende Mauerwerk herzustellen. In Vollbaustoffen ist mit Schlagfunktion, in Lochbaustoffen sowie Porenbeton ohne Schlagfunktion zu bohren. Die Bohrlochtiefe muss mindestens 10 mm über der erforderlichen Verankerungstiefe im Mauerwerk liegen. Bestehende Putzlagen und die Dicken der Klebemörtelschichten sind bei der Bestimmung der Verankerungstiefe zu übermessen. Bohrmehl ist durch Hin- und Herbewegen der Bohrmaschine gründlich zu entfernen.

Den SCHWEPA Ejotherm H1 Dübel in das Bohrloch einsetzen bis die Unterseite vom Dübelteller plan auf der Oberfläche der Dämmplatte aufliegt. Anschließend den Spreiznagel mit Hammer einschlagen, bis er bündig mit dem Dübelteller abschließt. Die feste Setzlage des Dübels ist abschließend zu überprüfen.

Der Durchmesser vom Dübelteller kann in Kombination mit SCHWEPA Ejotherm SBL 140 plus und SCHWEPA Ejotherm VT 90 vergrößert werden.

Diese technische Information soll Sie nach bestem Wissen beraten. Da auch Einsatzbedingungen denkbar sind, die wir nicht kennen, ist diese Beratung unverbindlich. Außerdem behalten wir uns im Interesse des Fortschritts technische Änderungen und die daraus resultierenden Kenndatenänderungen vor. Mit Erscheinen einer neuen Ausgabe wird diese technische Information ungültig. Vereinbarungen und Zusicherungen bedürfen grundsätzlich der Schriftform.

Schwarzwälder Edelputzwerk GmbH • Industriestraße 10 • D-77833 Ottersweier
Tel.: +49 (0)7223 98 36-0 • Fax: +49 (0) 7223 98 36-90
www.schwepa.com • info@schwepa.com

Stand: 05/25

Technisches Merkblatt TM

EJOTHERM H1

Wärmebrückenoptimierter Dämmstoff-Schlagdübel

Lieferform:

Dämmstoffstärke/Dübellänge		
40 mm / 95 mm	Artikel-Nr. 00104830	100 Stück/Karton
60 mm / 115 mm	Artikel-Nr. 00104831	100 Stück/Karton
80 mm / 135 mm	Artikel-Nr. 00104832	100 Stück/Karton
100 mm / 155 mm	Artikel-Nr. 00104833	100 Stück/Karton
120 mm / 175 mm	Artikel-Nr. 00104834	100 Stück/Karton
140 mm / 195 mm	Artikel-Nr. 00104835	100 Stück/Karton
160 mm / 215 mm	Artikel-Nr. 00104836	100 Stück/Karton
180 mm / 235 mm	Artikel-Nr. 00104837	100 Stück/Karton
200 mm / 255 mm	Artikel-Nr. 00104838	100 Stück/Karton
220 mm / 275 mm	Artikel-Nr. 00104839	100 Stück/Karton
240 mm / 295 mm	Artikel-Nr. 00104840	100 Stück/Karton
Weitere Dübellängen auf Anfrage. Für haufwerksporigen Leichtbeton und Porenbeton 20 mm länger wählen.		

Technische Daten:

Kriterium	Wert/Einheit
Verankerungstiefe Nutzungskategorie A, B, C	≥ 25 mm
Verankerungstiefe Nutzungskategorie D, E	≥ 45 mm
Borhlochtiefe Nutzungskategorie A, B, C	≥ 35 mm
Bohrlochtiefe Nutzungskategorie D, E	≥ 55 mm
Punktbezogener Wärmedurchgangskoeffizient	0,001 W/K
Europäische Technische Bewertung	ETA-11/0192
Dübeldurchmesser	8 mm
Tellerdurchmesser	60 mm
Bei allen Angaben handelt es sich um Kennwerte, die unter Laborbedingungen nach einschlägigen Prüfnormen und Anwendungsversuchen ermittelt wurden. Praxisbedingte Abweichungen sind möglich.	

Diese technische Information soll Sie nach bestem Wissen beraten. Da auch Einsatzbedingungen denkbar sind, die wir nicht kennen, ist diese Beratung unverbindlich. Außerdem behalten wir uns im Interesse des Fortschritts technische Änderungen und die daraus resultierenden Kenndatenänderungen vor. Mit Erscheinen einer neuen Ausgabe wird diese technische Information ungültig. Vereinbarungen und Zusicherungen bedürfen grundsätzlich der Schriftform.

Schwarzwälder Edelputzwerk GmbH • Industriestraße 10 • D-77833 Ottersweier
Tel.: +49 (0)7223 98 36-0 • Fax: +49 (0) 7223 98 36-90
www.schwepa.com • info@schwepa.com

Stand: 05/25

Technisches Merkblatt TM

EJOTHERM H1

Wärmebrückenoptimierter Dämmstoff-Schlagdübel

Lagerung: Trocken und geschützt.

Besonders zu beachten: Die erforderliche Anzahl der Dübel richtet sich nach der Gebäudehöhe sowie der jeweiligen Windlastzone gemäß DIN EN 1991-1-4. Die Dübelmontage darf erst nach vollständiger Aushärtung des Klebemörtels erfolgen.

Nicht verarbeiten bei Luft- und Baukörpertemperaturen unter +0°C bzw. über + 40°C.

Bei Untergründen außerhalb der Angaben der ETA-11/0192 sind Auszugsversuche vorzunehmen. Die Vorgaben der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassungen des jeweiligen WDVS sind zu beachten.

Qualitätskontrolle: Vorgenannte Ausführungen dienen der Beratung und basieren auf bestem derzeitigem Wissen. Eine Verbindlichkeit für die allgemeine Gültigkeit der einzelnen Empfehlungen muss jedoch ausgeschlossen werden, da Anwendung und Verarbeitungsmethoden außerhalb unseres Einflusses liegen und die verschiedenartige Beschaffenheit der Untergründe jeweils eine Abstimmung nach fach- und handwerksgerechten Gesichtspunkten erfordert. Die gültigen Normen, Zulassungen und Richtlinien sind immer zu beachten. Unsere Fachberatung steht für alle weiteren technischen Fragen gerne zur Verfügung.

Diese technische Information soll Sie nach bestem Wissen beraten. Da auch Einsatzbedingungen denkbar sind, die wir nicht kennen, ist diese Beratung unverbindlich. Außerdem behalten wir uns im Interesse des Fortschritts technische Änderungen und die daraus resultierenden Kenndatenänderungen vor. Mit Erscheinen einer neuen Ausgabe wird diese technische Information ungültig. Vereinbarungen und Zusicherungen bedürfen grundsätzlich der Schriftform.

Schwarzwälder Edelputzwerk GmbH • Industriestraße 10 • D-77833 Ottersweier
Tel.: +49 (0)7223 98 36-0 • Fax: +49 (0) 7223 98 36-90
www.schwepa.com • info@schwepa.com

Stand: 05/25